

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	48	50	49	50	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	54	54	51	43		80	-3.1	방법2	43.6	
	46	56	45	56		Ⅱ		평균	42.9	
	51	58	45	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	58	45	47		50.4	47.3	강도	28.3	
S4 바닥판하면	46	49	55	50	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	53	57	45	46		80	-3.1	방법2	43.2	
	45	47	57	48		Ⅱ		평균	42.3	
	43	42	51	55		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	44	58	54		49.8	46.7	강도	27.9	
S8 바닥판하면	47	54	46	45	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	50	43	49	51		80	-3.1	방법2	43.2	
	45	43	53	58		Ⅱ		평균	42.3	
	45	46	55	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	56	53	53		49.8	46.7	강도	27.9	
S2-G1 거더	49	46	54	51	49.2	80	0 °	방법3	63.5	
	54	40	46	54		80	0.0	방법4	74.6	
	46	50	52	52		Ⅱ		평균	69.0	
	40	44	52	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	47	51	49		49.2	49.2	강도	45.6	
S6-G2 거더	47	48	54	42	47.4	80	0 °	방법3	60.8	
	45	53	40	41		80	0	방법4	70.4	
	49	51	46	45		Ⅱ		평균	65.6	
	44	48	46	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	53	50	47	45		47.4	47.4	강도	43.3	

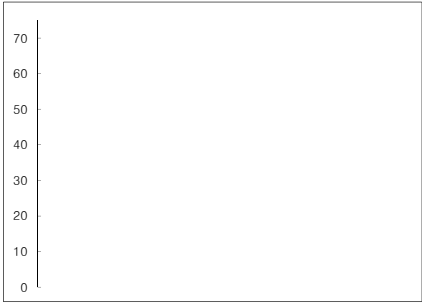
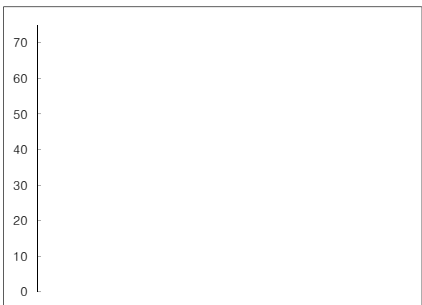
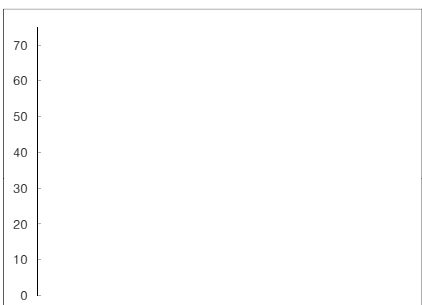
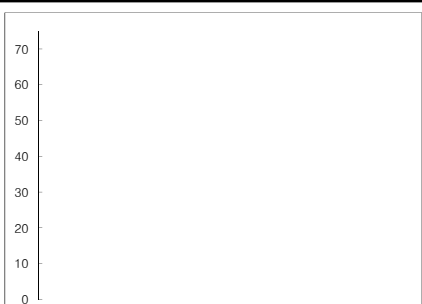
■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
A1 교대	49	41	43	48	45.2	80	0 °	방법1	39.6	
	45	49	45	50		80	0.0	방법2	42.1	
	43	46	47	41		Ⅱ		평균	40.8	
	49	45	44	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	44	42	43		45.2	45.2	강도	27.0	
P2 교각	46	49	47	41	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	46	52	50	48		80	0.0	방법2	43.7	
	53	51	51	48		Ⅱ		평균	43.0	
	42	47	45	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	42	49	49	44		47.4	47.4	강도	28.4	
P4 교각	46	47	48	44	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	49	48	41	44		80	0.0	방법2	43.5	
	52	47	49	52		Ⅱ		평균	42.7	
	50	48	46	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	47	49	46		47.1	47.1	강도	28.2	
P6 교각	48	43	47	49	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	43	44	44	44		80	0.0	방법2	43.6	
	48	50	51	50		Ⅱ		평균	42.8	
	51	50	43	44		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	51	50	45		47.2	47.2	강도	28.3	
P7 교각	53	50	44	53	48.7	80	0 °	방법1	44.0	
	50	47	52	42		80	0	방법2	44.6	
	50	48	48	45		Ⅱ		평균	44.3	
	49	48	48	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	50	51	53		48.7	48.7	강도	29.3	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

군위JCT R-C교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
2	S4 바닥판하면	4.0	67.0	63.0	2.83	496	2
3	S6-G2 거더	5.0	50.0	45.0	3.54	162	2
4	A1 교대	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
5	P4 교각	8.0	100.0	92.0	5.66	265	2
6	P7 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2